



DENTAL IMPLANTS SYSTEMS



Содержание

MeDENT Implant Systems	4
Имплантаты	5
Абатменты	9
ПРЯМЫЕ	10
УГЛОВЫЕ	11
ПЛАСТИКОВЫЕ	12
3D-ПЛАТФОРМА	12
ШАРОВИДНЫЕ	13
МУЛЬТИ	15
Формирователи десны	19
Трансферы и аналоги	21
Набор инструментов	23

MeDENT Implant Systems

Компания BioMed Group GmbH расположена в городе Frankfurt am Main в Германии. Производство существует с 2010 года. Завод постоянно увеличивает и обновляет парк оборудования.

Система BioMed Group GmbH представляет собой унифицированный комплекс титановых винтовых имплантатов, супраструктур и инструментов. Все составные части системы разработаны на основе новейших технологий с учетом накопленного опыта дентальной имплантации.

В 2016 году был выпущен новый имплантат корневидной формы с конусным соединением имплантат-абатмент. При создании системы, в основу был положен особый дизайн имплантата, разработанный с помощью компьютерного моделирования распределения нагрузок. BioMed Group GmbH, один из первых, использует нанотехнологии в обработке поверхности титанового имплантата, которая обеспечивает оптимальную интеграцию с костной тканью.

Научные исследования по всему миру доказывают, что ключом к оптимальной остеоинтеграции является качество поверхности имплантата. Также доказано, что шероховатая поверхность титановых имплантатов способствует адсорбции белков, механическому прикреплению к поверхности материала волокон фибрина и коллагена, адгезии остеогенных клеток, фибро и остеобластов, а также синтезу специфических белков и факторов роста, что, в конечном итоге, позволяет достичь увеличения площади интегрирующихся поверхностей.

Процесс формирования поверхности состоит из нескольких этапов:

- подготовка поверхности
- струйная обработка
- химическая обработка
- пост-химическая обработка
- упаковка имплантата

На самом деле, для этого необходим мини химический завод, в котором будет представлено оборудование:

- для горячего и холодного химического травления
- для обезжиривания поверхности
- для глубокой отмывки поверхности (ультразвуковые ванны; встряхивающие аппараты)
- паровые системы
- аппараты струйной обработки
- системы рассеивания мелко-дисперсных сред
- гальваника низких напряжений
- гальваника высоких напряжений
- гальваника на холоде
- ионно-обменная техника
- системы ультра-фиолетовой обработки
- кипящий (псевдосжиженный) слой
- для вакуумирования
- для центрифугирования
- вытяжные шкафы
- ламинарные камеры
- чистая комната

Поверхность MeDENT Implant подвергается струйной обработке частицами бета-трикальцийфосфата ($\text{Ca}_3\text{O}_8\text{P}_2$) определенного размера и плотности, затем проходит обработку в низкоконцентрированной органической кислоте для достижения абсолютной чистоты поверхности. И, наконец, финишная обработка кислотой для создания упорядоченной структуры, что обеспечивает максимальную гидрофильность поверхности и способствует ускоренной остеоинтеграции имплантата

Me-Dent имплантаты

серия Delta

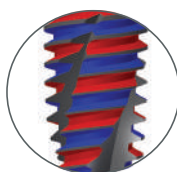
конусное соединение 11°

Соединение

Внутренний шестигранник 2,5мм
с конусом морзе 11 градусов

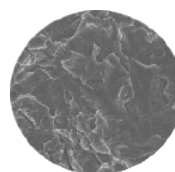


Двойная резьба

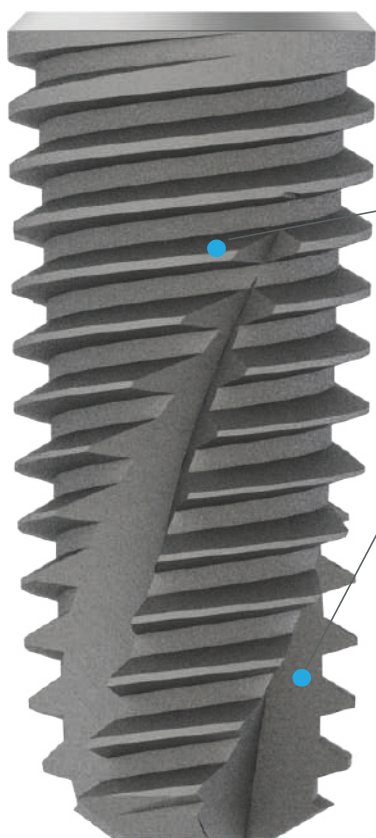


Двойная резьба с шагом в 0,8
делает вкручивание импланта
более быстрым (каждое
вращение-шаг 1.6мм)

RBM поверхность



Площадь поверхности импланта
увеличивается вследствие
пескоструйной обработки
частицами Бета-Трикальций
фосфата, характеризующегося
высокой биосовместимостью.



Основная резьба

Когда имплантат помещен в ложе имплантата, коническая форма и
нижняя глубокая резьба имплантата увеличивают стабильность и
делают возможной немедленную нагрузку.

Режущая кромка



При установке имплантата, режущая кромка винтового типа
увеличивает самонарезающую способность и минимизирует
сопротивление кости.



Вершина

Размер вершины импланта в диаметре -0,7мм, тело импланта имеет
единую коническую форму .

Имплантат



Особая конусная экспансивная резьба в нижней трети имплантата способна внедряться в трабекулы компактного слоя кости, создавая, таким образом, надежную макрофиксацию. Конусная форма с самонарезающей резьбой позволяет имплантату легко ввинчиваться, создавая латеральную конденсацию кости, что способствует первичной стабилизации имплантата. Специальная декомпрессионная борозда позволяет не только снизить компрессию кости, но и увеличивает площадь поверхности

внутрикостной части имплантата. При установке имплантата, в нижней его части собираются костные опилки. Пассивная апикальная часть дает возможность имплантату щадяще внедряться в кость, уменьшая ее травматизацию. Благодаря подобной форме, давление на костные опилки распределяется равномерно. Этим обеспечивается полноценное кровоснабжение во всем объеме молодой кости, предотвращая некроз и дезинтеграцию имплантата.

ТАБЛИЦА РАЗМЕРОВ ИМПЛАНТАТА

ДИАМЕТР ИМПЛАНТАТА		ДЛИНА ИМПЛАНТАТА, ММ	
Узкая платформа			
3.0		8.5 10 11.5 13 15	
3.5		8.5 10 11.5 13 15	
Стандартная платформа			
4.0		7 8.5 10 11.5 13 15	
4.5		7 8.5 10 11.5 13 15	
5.0		7 8.5 10 11.5 13 15	
6.0		7 8.5 10 11.5 13 15	

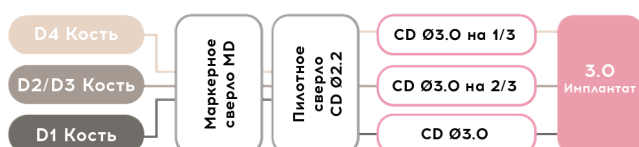
РЕКОМЕНДОВАННЫЕ ОБОРОТЫ ПРИ СВЕРЛЕНИИ:

- Ø2.2 – 750-1000 об/мин
- Ø3.0 – 600-800 об/мин
- Ø3.5 – 250-400 об/мин
- Ø4.0 – 250-400 об/мин
- Ø4.5 – 250-400 об/мин
- Ø5.0 – 250-400 об/мин
- Ø5.5 – 250-400 об/мин

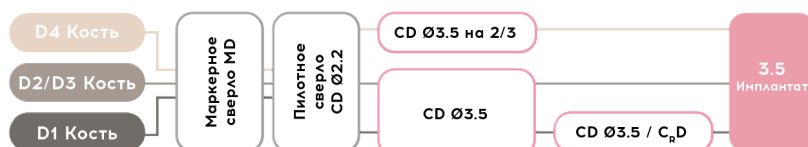
Протоколы сверления

! ПРИ ПЛОТНОЙ КОРТИКАЛЬНОЙ ПЛАСТИНЕ РЕКОМЕНДУЕТСЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ CORTICAL DRILL (C_RD)

Ø 3.0



Ø 3.5



Ø 4.0



Ø 4.5



Ø 5.0



Ø 6.0



***ИМПЛАНТАТЫ МОГУТ УСТАНАВЛИВАТЬСЯ, КАК КОРТИКАЛЬНО, ТАК И СУБКОРТИКАЛЬНО**



Абатменты

Абатменты прямые

Прямые абатменты являются универсальными и могут применяться при одиночных, мостовидных, условно-съемных и прочих конструкциях. Имеют уступ, что позволяет использовать их в эстетически значимых зонах. Изготовлены из титана той же марки, что и имплантат (Grade 5). Имеют конусное соединение с имплантатом что, практически,

исключает микродвижения, и, как следствие, резорбцию кости в долгосрочной перспективе.

Система позволяет изготавливать коронки, как с цементной, так и с винтовой фиксацией.

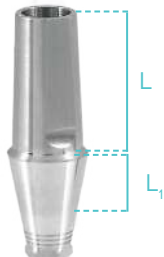
Выпускаются с уступом:

1 мм, 2 мм, 3 мм, 4 мм на узкую и стандартную платформы.

Абатмент комплектуется винтом.



DA 3010



DA 3030

***Узкая платформа для имплантатов Ø3.0 / Ø3.5**

Стандартная платформа для имплантатов Ø4.0 / Ø4.5 / Ø5.0 / Ø6.0

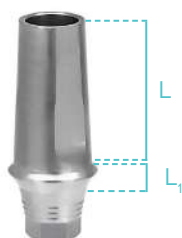
ПРЯМЫЕ АБАТМЕНТЫ С УСТУПОМ. УЗКАЯ ПЛАТФОРМА

№ ПО КАТАЛОГУ	L, мм	L ₁ , мм
DA	7	1 2 3 4

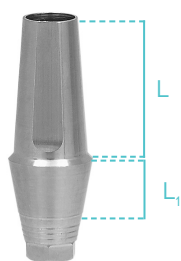
Каталожные коды:

DA 3510 | DA 3530
DA 3520 | DA 3540

Для имплантатов Ø3.0 / Ø3.5



DA 4510



DA 4530

ПРЯМЫЕ АБАТМЕНТЫ С УСТУПОМ. СТАНДАРТНАЯ ПЛАТФОРМА

№ ПО КАТАЛОГУ	L, мм	L ₁ , мм
DA	7	1 2 3 4

Каталожные коды:

DA 4510 | DA 4530 | DA 5010
DA 4520 | DA 4540 | DA 5020

Для имплантатов Ø4.0 / Ø4.5 / Ø5.0 / Ø6.0

Рекомендовано для протезирования в области:

клыков, премоляров

моляров

***РЕКОМЕНДУЕМОЕ УСИЛИЕ ДЛЯ ЗАКРУЧИВАНИЯ ВИНТА АБАТМЕНТА: 25 Н*см**

Абатменты угловые

Угловые абатменты используются, в первую очередь, во фронтальном участке зубного ряда, либо в ситуациях, когда имплантат установлен под углом к протетической плоскости. Также, имеют уступ, что позволяет их применять при различной толщине мягких тканей.

Система позволяет изготавливать коронки, как с цементной, так и с винтовой фиксацией.

Выпускаются с уступом:

1 мм, 2 мм, 3 мм, 4 мм на узкую и стандартную платформы.

Абатмент комплектуется винтом.



AA 35/152



AA 45/152

***Узкая платформа для имплантатов Ø3.0 / Ø3.5**

Стандартная платформа для имплантатов Ø4.0 / Ø4.5 / Ø5.0 / Ø6.0

УГЛОВЫЕ АБАТМЕНТЫ 15° С УСТУПОМ

№ ПО КАТАЛОГУ	ПЛАТФОРМА	L, мм	α°	L ₁ , мм
AA	узкая	8	15°	1 2 3 4
AA	стандартная	8	15°	1 2 3 4

Каталожные коды:

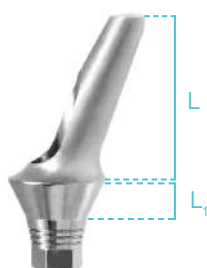
AA 30/151
AA 30/152
AA 30/153
Рекомендовано при узком альвеолярном гребне

Для имплантатов Ø3.0 / Ø3.5

AA 35/151
AA 35/152
AA 35/153
AA 35/154

AA 45/151
AA 45/152
AA 45/153
AA 45/154

Для имплантатов Ø4.0 / Ø4.5 / Ø5.0 / Ø6.0



AA 35/252



AA 45/254

УГЛОВЫЕ АБАТМЕНТЫ 25° С УСТУПОМ

№ ПО КАТАЛОГУ	ПЛАТФОРМА	L, мм	α°	L ₁ , мм
AA	узкая	8	25°	1 2 3 4
AA	стандартная	8	25°	1 2 3 4

Каталожные коды:

AA 35/251
AA 35/252
AA 35/253
AA 35/254

Для имплантатов Ø3.0 / Ø3.5

AA 45/251
AA 45/252
AA 45/253
AA 45/254

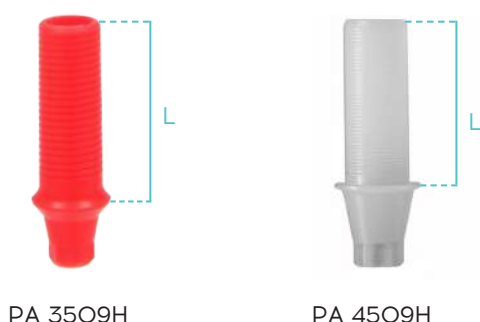
Для имплантатов Ø4.0 / Ø4.5 / Ø5.0 / Ø6.0

***РЕКОМЕНДУЕМОЕ УСИЛИЕ ДЛЯ ЗАКРУЧИВАНИЯ ВИНТА АБАТМЕНТА: 25 Н*см**

Абатменты пластиковые

Выжигаемые абатменты применяются для изготовления индивидуальных абатментов, с последующей цементной либо винтовой фиксацией.

Выпускаются на узкую и стандартную платформы. Комплектуется винтом.



ПЛАСТИКОВЫЕ АБАТМЕНТЫ

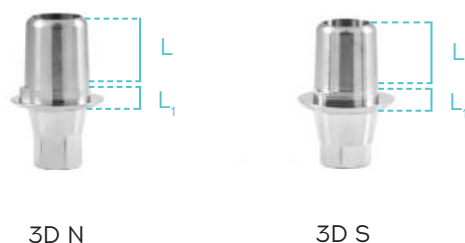
№ ПО КАТАЛОГУ	ПЛАТФОРМА	L, мм
РА 3509Н	узкая	9
РА 4509Н	стандартная	9

***РЕКОМЕНДУЕМОЕ УСИЛИЕ ДЛЯ ЗАКРУЧИВАНИЯ ВИНТА АБАТМЕНТА: 25 Н*см**

Платформа для CAD CAM

Титановая платформа для CAD CAM. Изготавливается с идентичными допусками, как и сами имплантаты MeDENT, что обеспечивает максимальную стабильность

конструкции и прецизионную точность ее соединения с имплантатом. Комплектуется винтом.



ПЛАТФОРМА ДЛЯ CAD CAM

№ ПО КАТАЛОГУ	L, мм	L ₁ , мм
3D N	Узкая платформа	
	4	0.5
3D S	Стандартная платформа	
	4	0.5

***РЕКОМЕНДУЕМОЕ УСИЛИЕ ДЛЯ ЗАКРУЧИВАНИЯ ВИНТА АБАТМЕНТА: 25 Н*см**



Шаровидные абатменты

Шаровидные абатменты

Шаровидные абатменты используются для фиксации съемного протеза. Имеют высоту от 2 мм до 6 мм. Выбор зависит от толщины мягких тканей. Комплекуются колпачком из нержавеющей стали и силиконовой матрицей.

ШАРОВИДНЫЕ АБАТМЕНТЫ

№ ПО КАТАЛОГУ	L, мм
BA O62O BA O63O BA O64O BA O65O BA O66O	2 3 4 5 6



BA O62O



BA O63O



BA O64O



BA O65O



BA O66O



SC S



SS C



S HC



MC

ШАРОВИДНЫЙ АБАТМЕНТ КОМПЛЕКТ



BA Kit

КОЛПАЧКИ ДЛЯ ШАРОВИДНЫХ АБАТМЕНТОВ

№ ПО КАТАЛОГУ	НАЗВАНИЕ НА АНГЛИЙСКОМ ЯЗЫКЕ	НАЗВАНИЕ НА РУССКОМ ЯЗЫКЕ
SC S	Silicon Ball Cap Soft	Силиконовая, мягкая матрица
SS C	Standard Silicon Ball Cap	Силиконовая, стандартная матрица
SH C	Silicon Ball Cap Hard	Силиконовая, твердая матрица
MC	Metal Cap	Металлический колпачок



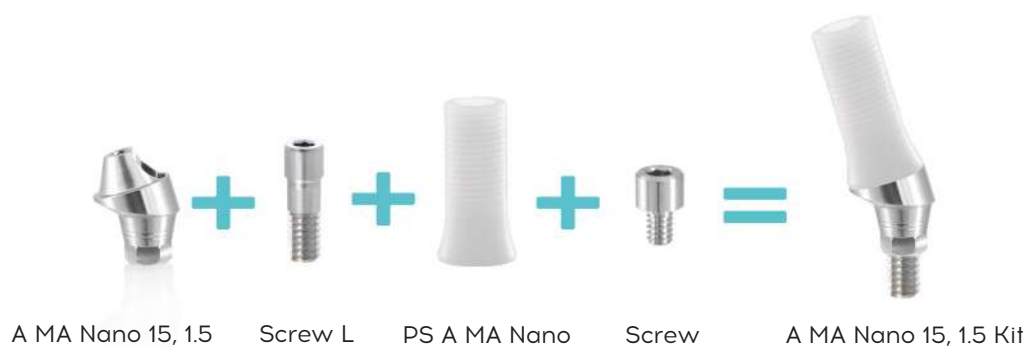
Мульти абатменты

Мульти абатменты

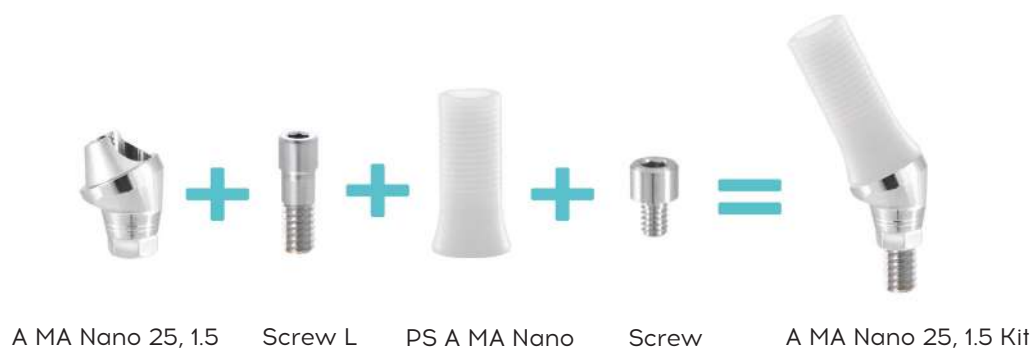
ПРЯМОЙ МУЛЬТИ АБАТМЕНТ



УГЛОВОЙ МУЛЬТИ АБАТМЕНТ 15°



УГЛОВОЙ МУЛЬТИ АБАТМЕНТ 25°



***РЕКОМЕНДУЕМОЕ УСИЛИЕ ДЛЯ ЗАКРУЧИВАНИЯ РУКАВА: 15-20 Н*см**
РЕКОМЕНДУЕМОЕ УСИЛИЕ ДЛЯ ЗАКРУЧИВАНИЯ МУЛЬТИ АБАТМЕНТА: 25-30 Н*см

ПРЯМЫЕ МУЛЬТИ АБАТМЕНТЫ

№ ПО КАТАЛОГУ	L, мм
MA Nano	1 2 3 4 5



MA Nano 1 Kit

УГЛОВЫЕ МУЛЬТИ АБАТМЕНТЫ

№ ПО КАТАЛОГУ	α°	L, мм
A MA Nano	15° 25°	1.5 2.5



A MA Nano 15, 1.5 Kit

ПЛАСТИКОВЫЙ РУКАВ К АБАТМЕНТУ

С ШЕСТИГРАННИКОМ

БЕЗ ШЕСТИГРАННИКА



PS MA Nano with hex



PS MA Nano without hex



TOT MA Nano

АНАЛОГ МУЛЬТИ АБАТМЕНТА



A MA Nano

КЛЮЧ ДЛЯ ПРЯМОГО МУЛЬТИ АБАТМЕНТА



K MA

ЗАЖИВЛЯЮЩИЙ КОЛПАЧОК (L 6мм)



HC MA

***МУЛЬТИ АБАТМЕНТЫ И СОПУТСТВУЮЩАЯ К НИМ ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ НА УЗКУЮ И СТАНДАРТНУЮ ПЛАТФОРМЫ**

**РЕКОМЕНДУЕМОЕ УСИЛИЕ ДЛЯ ЗАКРУЧИВАНИЯ РУКАВА: 15-20 Н*см
РЕКОМЕНДУЕМОЕ УСИЛИЕ ДЛЯ ЗАКРУЧИВАНИЯ МУЛЬТИ АБАТМЕНТА: 25-30 Н*см**



Формирователи десны

Формирователи

Формирователи десны предназначены для подготовки мягких тканей перед протезированием. Своим дизайном создают ложе будущей ортопедической конструкции.

Выпускаются высотой:
3 мм, 4 мм, 5 мм, 7 мм на узкую и стандартную платформы.



HA 3530



HA 3540

ФОРМИРОВАТЕЛИ ДЕСНЫ. УЗКАЯ ПЛАТФОРМА

№ ПО КАТАЛОГУ	ПЛАТФОРМА	L, мм
HA 3530 HA 3540 HA 3550 HA 3570	узкая	3 4 5 7



HA 4530



HA 4540

ФОРМИРОВАТЕЛИ ДЕСНЫ. СТАНДАРТНАЯ ПЛАТФОРМА

№ ПО КАТАЛОГУ	ПЛАТФОРМА	L, мм
HA 4530 HA 4540 HA 4550 HA 4570	стандартная	3 4 5 7

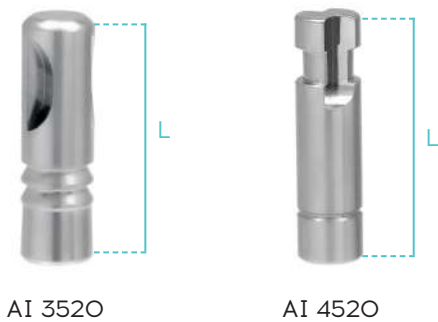


Трансферы Аналоги

Аналог имплантата

Изготавливается из медицинской стали. Используется как аналог имплантата в зуботехнической лаборатории.

Позволяет производить подготовку лабораторных моделей.

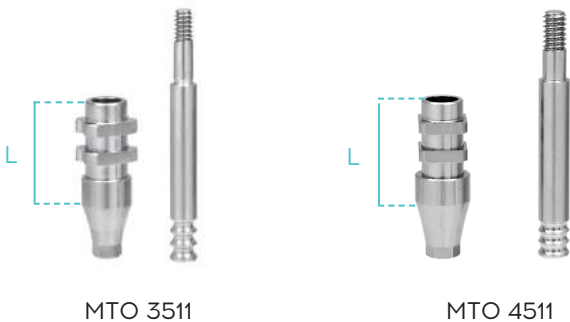


АНАЛОГ ИМПЛАНТАТА

№ ПО КАТАЛОГУ	ПЛАТФОРМА	L, мм
AI 3520	узкая	12
AI 4520	стандартная	12

Трансферы

Изготавливаются из медицинской стали. Универсальная длина винта позволяет получать оттиски методами, как открытой, так и закрытой ложки.



ТРАНСФЕРЫ

№ ПО КАТАЛОГУ	ПЛАТФОРМА	L, мм
MT O3511	узкая	9
MT O4511	стандартная	9



Набор инструментов

Набор хирургический MeDENT



- НАБОР АДАПТИРОВАН К ИСПОЛЬЗОВАНИЮ С НАВИГАЦИОННЫМИ ШАБЛОНАМИ
- НАБОР КОМПЛЕКТУЕТСЯ ДИНАМОМЕТРИЧЕСКИМ КЛЮЧОМ

В НАБОР ВХОДИТ:

ПИНЫ ПАРАЛЛЕЛЬНОСТИ



PP

ДИНАМОМЕТРИЧЕСКИЙ КЛЮЧ



TR Nano

ПИЛОТНЫЙ БОР Ø2.2

L 7		CD Ø2.2 L7
L 8.5		CD Ø2.2 L8.5
L 10		CD Ø2.2 L10
L 11.5		CD Ø2.2 L11.5
L 13		CD Ø2.2 L13
L 15		CD Ø2.2 L15

СВЕРЛА ДЛЯ Ø3.0

L 8.5		CD Ø3.0 L8.5
L 10		CD Ø3.0 L10
L 11.5		CD Ø3.0 L11.5
L 13		CD Ø3.0 L13
L 15		CD Ø3.0 L15
Cortical		CD Ø3.0

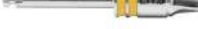
СВЕРЛА ДЛЯ Ø3.5

L 7		CD Ø3.5 L7
L 8.5		CD Ø3.5 L8.5
L 10		CD Ø3.5 L10
L 11.5		CD Ø3.5 L11.5
L 13		CD Ø3.5 L13
L 15		CD Ø3.5 L15
Cortical		CD Ø3.5

СВЕРЛА ДЛЯ Ø4.0

L 7		CD Ø4.0 L7
L 8.5		CD Ø4.0 L8.5
L 10		CD Ø4.0 L10
L 11.5		CD Ø4.0 L11.5
L 13		CD Ø4.0 L13
L 15		CD Ø4.0 L15
Cortical		CD Ø4.0

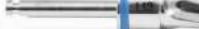
СВЕРЛА ДЛЯ Ø4.5

L 7		CD Ø4.5 L7
L 8.5		CD Ø4.5 L8.5
L 10		CD Ø4.5 L10
L 11.5		CD Ø4.5 L11.5
L 13		CD Ø4.5 L13
L 15		CD Ø4.5 L15
Cortical		CD Ø4.5

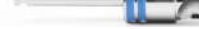
СВЕРЛА ДЛЯ Ø5.0

L 7		CD Ø5.0 L7
L 8.5		CD Ø5.0 L8.5
L 10		CD Ø5.0 L10
L 11.5		CD Ø5.0 L11.5
L 13		CD Ø5.0 L13
L 15		CD Ø5.0 L15
Cortical		CD Ø5.0

СВЕРЛА ДЛЯ Ø5.5

L 7		CD Ø5.5 L7
L 8.5		CD Ø5.5 L8.5
L 10		CD Ø5.5 L10
L 11.5		CD Ø5.5 L11.5
L 13		CD Ø5.5 L13
Cortical		CD Ø5.5

СВЕРЛА ДЛЯ Ø6.0

L 7		CD Ø6.0 L7
L 8.5		CD Ø6.0 L8.5
L 10		CD Ø6.0 L10
L 11.5		CD Ø6.0 L11.5
L 13		CD Ø6.0 L13
Cortical		CD Ø6.0

ИМПЛАНТОВОДЫ ПОД НАКОНЕЧНИК

УЗКАЯ ПЛАТФОРМА



HPID N короткий



HPID N длинный

СТАНДАРТНАЯ ПЛАТФОРМА



HPID S короткий



HPID S длинный

ИМПЛАНТОВОДЫ ПОД ДИНАМОМЕТРИЧЕСКИЙ КЛЮЧ

УЗКАЯ ПЛАТФОРМА



ID N короткий



ID N длинный



ID S короткий



ID S длинный

ОТВЁРТКИ ДЛЯ ВИНТА АБАТМЕНТА



HHD N



HHD S

МАРКЕРНОЕ СВЕРЛО



MD

УДЛИНИТЕЛЬ СВЕРЛА



DE



производство
Германия